



Daka bv
Schoolstraat 21
1261 EV Blaricum
Postbus 80
1260 AB Blaricum
Tel: 035 538 66 84
Fax: 035 531 38 33
verkoop@dakabv.nl
www.dakabv.nl

Handelsonderneming in non-ferro en aanverwante artikelen

Verwerkingsvoorschrift expansieband

Het expansieband dient droog en schoon opgeslagen te zijn.
Voor het monteren dient men te controleren of er geen schade is aan het expansieband. Montage van het expansieband dient alleen te geschieden door professionele verwerkers en dient alleen verwerkt te worden voor bestemde toepassingen.

De geribbelde zijde van het rubber moet aan de bovenzijde gemonteerd worden.

De radius van de zetting moet minimaal 2 mm. zijn.

De onderliggende liniaal van de zetbank moet i.v.m. de rubberdikte minimaal 3 tot 4 mm. dieper worden ingesteld om insnijden van het rubber te voorkomen.

Tijdens het zetten van een separatiestuk is het aan te raden de metaaldikte aan te passen aan de dikte van het rubber. Bijvoorbeeld met 2 stroken metaal.

Ook moet men er voor waken dat het separatiestuk niet te heet wordt gestookt.

Bij het solderen is het zaak dat de aanhechting van het rubber aan het zink goed gekoeld blijft. Dit doormiddel van bijvoorbeeld een natte doek. Het zink en het rubber mag nooit met een open vlam opgewarmd worden. De afstand tussen de soldeernaad en het rubber moet minimaal 6 – 8 cm. zijn.

Ook mag er geen dakbedekking over het rubber geplakt / gebrand worden.

Richtlijnen voor de montage afstand van het expansieband:

Ingewerkte goten of tussen goten, wand aansluitingen	6 mt.
Muur afdekkers	8 mt.
Dakgoten en dekljsten	10 mt.